

Accessoires pour Tournage Frontal

Par SDOL1 des fous du bois

Mai 2008



Pour réaliser cet ensemble d'accessoires il vous faut :

Pour le pied support :

2 X 460mm de fer U de 70x40 en 6mm d'épaisseur

1 X 780 mm de tube galvanisé avec filetage à une extrémité en 1"1/2 (42 mm)

1 manchon galvanisé au même pas 1"1/2

1 morceau de fer plat de 10 mm d'épaisseur de 100 X 200 (a)

2 morceaux de fer plat de 5 mm d'épaisseur de 70 X 50 (b)

1 morceau de fer plat de 10 mm d'épaisseur de 70 X 100 (c)

1 morceau de fer plat de 5 mm d'épaisseur de 50 X 100 (d)

1 boulon de 16 X 50 et son écrou

Dans un premier temps vous positionnez les deux fers U face à face comme



sur la photo

et vous intercalez les

deux fers plats (b) un à chaque extrémité sur la lèvre du bas et vous soudez par l'intérieur,

2° sur une extrémité supérieur vous soudez votre plaque support (a)



de manière ace qu'elle dépasse de la valeur de la largeur de votre banc, ensuite vous tracez bien au milieu et vous percez un trou de 16,5 mm dans le quel viendra le boulon de serrage sur le banc au moment de l'utilisation

3° vous soudez par en dessous et à l'opposé de (a) le manchon fileté qui



recevra le pied réglable

4° vous soudez (c) sur (d) par les extrémité vous percez l'ensemble en son centre à 16,5 mm et vous soudez dessous l'écrou vous obtenez ainsi l'entretoise qui servira à solidariser le $\frac{1}{2}$ banc à 90° par rapport au banc



principal

Pour plus de stabilité vous pouvez tourner un sabot en bois pour mettre à



l'extrémité inférieure du pied et percer à mi hauteur et y mettre à demeure une barre qui vous permettra de serrer tout en réglant la hauteur du pied



Maintenant il vous faut fabriquer un porte outil de bonne longueur qui vous permettra de pouvoir tourner des plateaux de 100 de diamètre sans aucun problème mais également se fixer sur le banc de votre tour en lieu et place de celui d'origine ou pour équiper un tour dépourvu de cet accessoire



,pour ce faire il vous

faut :

- 2 X 500 mm de fer plat étiré de 40 X 10 (a)
- 2 X 70 mm de fer plat étiré de 40 X 10 (b)
- 2 X 20 mm de fer plat étiré de 40 X 10 (c)
- 2 X 60 mm de fer plat étiré de 40 X 10 (e)
- 1 X 60 mm de rond de 50 mm (f)
- 1 vis de serrage indexé 10 x 30 (Cat.otélo)
- 1 boulon de 16 X 90 avec son écrou
- 1 X 100 mm de fer plat de 50 mm de large en 5 mm d'épaisseur (f)
- 1 X 100 mm de fer plat de 70 mm de large en 10 mm d'épaisseur (g)

1° vous soudez face à face les deux longueurs (a) avec à chaque extrémité



une entretoise (c)

2° vous soudez face à face sur (a) à une des extrémité les deux morceaux



(b)

3° vous soudez à plat sur les lèvres de (b) un des morceaux (e)



4° après avoir percé le bobineau au diamètre du pied du porte outil que vous allez utiliser (personnellement je l'ai percé à 25mm en serrant ce bobineau dans mon mandrin oneway sur mon tour à bois en utilisant des mèches à queues cône morse 2 sur en lieu et place de ma pointe tournante sans dommage pour mon tour en huilant au perçage et ce en quatre passes) il vous faut le soudez utilisez pour cela de la baguette de 3.5 ,une fois soudé il vous faut percer et tarauder à la bonne hauteur le bobineau pour y mettre la vis indexée de



serrage .

5° vous percez en son centre à 16.5 mm le deuxième morceau (e) ensuite vous soudez les morceaux (f) et (g) par le extrémités ensuite vous percez à 16.5 mm et vous soudez sous (g) l'écrou de 16 ,voilà le matériel est prêt à l'emploi un petit coup de peinture après avoir soigneusement brossé les soudures ,voilà les accessoires prêt à être assemblé et en situation vu de dessus et de

coté.



bon bricolage les amis et pour peu de dépense vous allez vous faciliter le tournage frontal ,je précise que vous pouvez adapter ces accessoires à tous les tours à tête pivotante à 90 °

Jacky /Sdol1